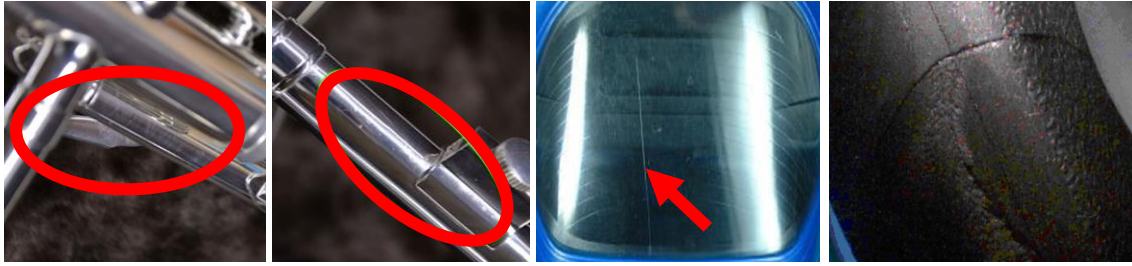


射出成型金型内ガス抜きユニット ECOVENT type-R

歩留を悪くする成型不良



成型不良の原因は
射出成型時の
金型内の残留ガス

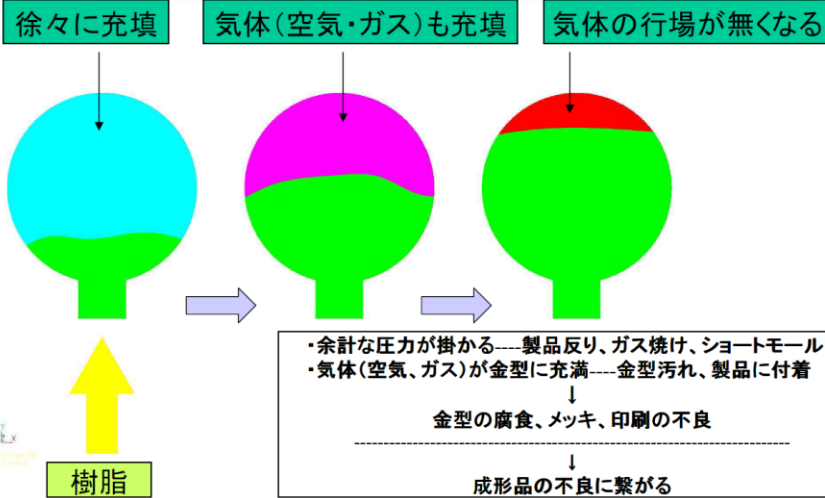
メッキ不良

メッキ不良

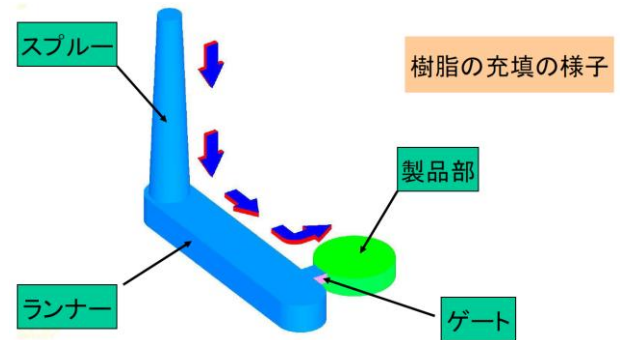
ウエルドライン

ガス焼け

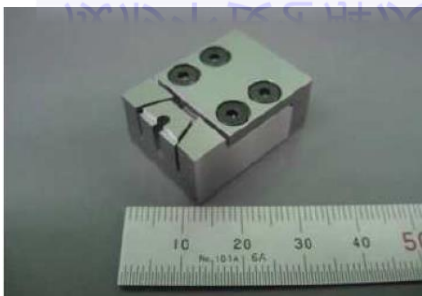
成型不良を誘発する金型内の残留ガス



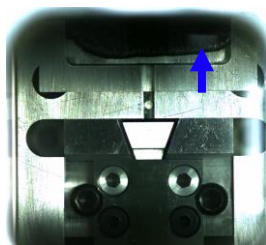
通常の射出成型の構造



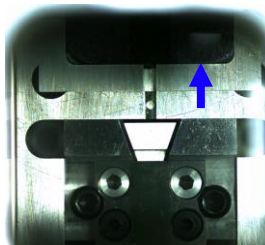
成形不良を解決する金型内のガス抜き ECOVENT Type-R



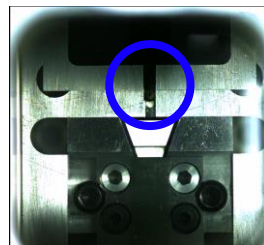
ECOVENT Type-R



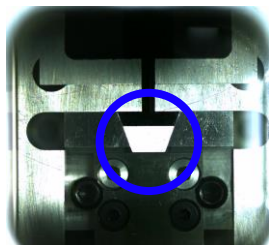
金型内に樹脂が充填



樹脂充填完了

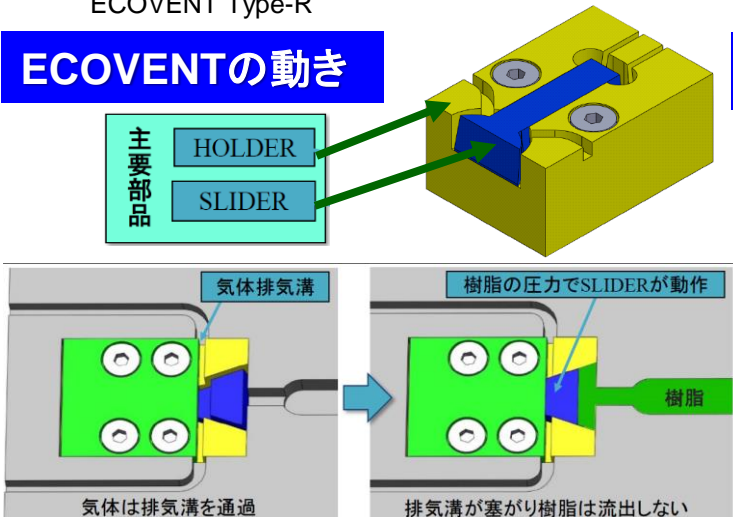


樹脂がガスゲートに入り込む



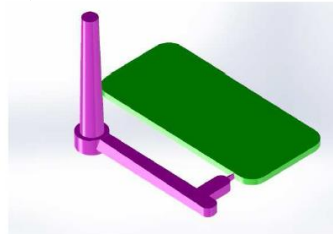
ガスを全て抜いて樹脂はECOWINDのストッパーでとまる

ECOVENTの動き



ECOVENTの設置方法

通常成形



取付例

